

Produktdatenblatt 6579

TEEKANNE GmbH & Co. KG, D-40526 Düsseldorf



Produktbezeichnung	Schocofix Beutel	50x25g
Verkehrsbezeichnung	Kakaohaltiges Getränkpulver	
Füllgewicht	25,00 g	
Mindesthaltbarkeit	18 Monate	
Mindestreifezeit	270 Tage	
SAP-Materialnummer	37725	
Lagerung	Vor Wärme geschützt und trocken lagern	
Verwendungszweck	Getränkpulver zur Herstellung eines Schokoladengetränks	
Bereich	Lebensmittel	

Zusatzstoffe

Trennmittel: Calciumphosphat

Allergene

Enthält Milchbestandteile (Magermilchpulver, Vollmilchpulver). Kann Spuren von Gluten und Soja enthalten.

Mikrobiologie

Gesamtkeimzahl:	max. 1 x 10 ⁽⁴⁾ KbE/g
Hefen:	max. 3 x 10 ⁽²⁾ KbE/g
Schimmelpilze:	max. 3 x 10 ⁽²⁾ KbE/g
E. coli:	n.n./g
Coliforme:	max. 1 x 10 ⁽²⁾ KbE/g
Enterobacteriaceae:	max. 1 x 10 ⁽²⁾ KbE/g
Bacillus cereus:	max. 5 x 10 ⁽²⁾ KBE/g
Salmonellen:	nicht nachweisbar in 250g

Pflanzenschutzmittelrückstände

Das Produkt entspricht der in der zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Fassung der EG-Höchstmengenverordnung (EG) Nr. 396/2005, sowie der nachrangigen nationalen Rückstandshöchstmengenverordnung (RHmV) in der jeweils gültigen Fassung.

Produktbeschreibung

6579

Produktbezeichnung

Schocofix Beutel

50x25g

Genveränderte Organismen

Das Produkt enthält keine Zutaten die genetisch veränderte Organismen (GVO) enthalten, daraus bestehen oder daraus hergestellt worden sind gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1829/2003 und (EG) Nr. 1830/2003.

Zutatenliste

Zucker, Kakaopulver, **Magermilchpulver**, Traubenzucker, **Vollmilchpulver**, Salz, Trennmittel Calciumphosphat, Aroma

Sensorik

Trockenes Erzeugnis, aus einer Mischung von Kakaopulver und Zuckerarten

Aufguss: charakteristisch, arteigen nach Kakao

Farbe: braunes Gemisch, pulverförmig,

zubereitetes Produkt: typisch Kakao

Wichtiger Hinweis zur Zubereitung

1 Tassenportion in eine Tasse geben und mit heißem Wasser (200ml) oder heißer Milch (200ml) aufgießen und umrühren.

Nährwerte

Bei den folgenden Nährwerten handelt es sich nicht um produktspezifische Nährwerte sondern um Durchschnittswerte der Produktgruppe "Trinkschokolade".

durchschnittliche Nährwerte pro 100ml (1 Tasse (25g Pulver) mit 200 ml Wasser zubereitet):

Brennwert	:	193kJ/46kcal
Fett	:	0,9g
davon gesättigte Fettsäuren	:	0,5g
Kohlenhydrate	:	7,9g
davon Zucker	:	7,4g
Eiweiß	:	1,7g
Salz	:	0,13g

Jede Tasse (200ml) enthält durchschnittlich:

Brennwert	:	92kcal	5%
Fett	:	1,7g	2%
gesättigte Fettsäuren	:	1g	5%

Produktbeschreibung

6579

Produktbezeichnung

Schocofix Beutel

50x25g

Zucker : 14,8g 16%
Salz : 0,26g 4%

Per 100 ml: 193 kJ (46 kcal)

Referenzmenge für einen durchschnittlichen Erwachsenen (8400 kJ / 2000 kcal)

Zusätzliche Inhaltsstoffe

ARO Aroma / Aromen

Verpackungsdaten

Endverbrauchereinheit

Inhalt 1 BTL
Abmessungen (LxBxH) 9x90x120 MM
EAN 40093345
Bruttogewicht 28,000 G
Füllgewicht 25,000 G

Handelseinheit

Inhalt 50x1
Abmessungen (LxBxH) 259x181x118 MM
EAN 4009300065791
Bruttogewicht 1,520 KG
MWST-Satz 7,00 %

Logistikdaten

Allgemeine Daten

Zoll-Tarif-Nummer

CCG1 (max. 1,05 m inkl. Holz)

Handelseinheiten je Palette 133
Handelseinheiten je Lage 19
Lagen je Palette 7
Stapelhöhe (incl. Holz) 976,000 MM
Gesamtgewicht 227,160 KG

Produktbeschreibung

6579

Produktbezeichnung

Schocofix Beutel

50x25g

CCG2 (volle Euro-Palette)

Handelseinheiten je Palette 209

Handelseinheiten je Lage 19

Lagen je Palette 11

Stapelhöhe (incl. Holz) 1.448,000 MM

Gesamtgewicht 341,800 KG

Bewertung

A C H T U N G ! Englische Übersetzung fehlt !

Konformität

1. LEBENSMITTELSICHERHEIT ALLGEMEIN

Bei dem Produkt handelt es sich um ein Lebensmittel im Sinne des Art. 2 der VO (EG) Nr. 178/2002 bzw. § 2 Abs. 2 LFGB (Deutsches Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch) sowie Kakaoverordnung und entspricht diesen Regelungen.

Die von Teekanne im Prozess eingesetzten Stoffe und Stoffgemische entsprechen der REACH-Verordnung VO (EG) Nr. 1907/2006.

Ein aktives Freigabesystem verhindert, dass nicht-konforme Rohwaren in die Produktion einfließen und somit die Produktsicherheit gefährden.

2. REGELUNGEN ZU HYGIENE UND HACCP

Die Bestimmungen der VO (EG) Nr. 852/2004 über Lebensmittelhygiene werden eingehalten. Dies wird durch externe Institutionen geprüft und zertifiziert. Das in unserem QM-System integrierte HACCP-System sorgt für eine kontinuierliche Überwachung aller für die Produktsicherheit relevanten Prozesse. Die in Artikel 5 VO (EG) Nr. 852/2004 beschriebene Einrichtung, Durchführung und Aufrechterhaltung des HACCP-Systems erfolgt gemäß den HACCP-Grundsätzen des Codex Alimentarius.

Um die hygienische Unbedenklichkeit des Produkts zu gewährleisten werden ferner die Lieferanten der Rohwaren vertraglich zur Einhaltung der EHIA- Guidelines for good agricultural and hygiene

Produktbeschreibung

6579

Produktbezeichnung

Schocofix Beutel

50x25g

practices for raw materials used for herbal infusions (GAHP) bzw. der ETC HACCP Guidance notes verpflichtet.

3. KONTAMINATION

Die spezifizierten Höchstmengen zu Kontaminanten der einschlägigen Regelwerke, insbesondere der VO (EG) Nr. 396/2005 über Höchstgehalte an Pestizidrückständen, VO (EG) Nr. 1881/2006 Kontaminanten Verordnung, werden eingehalten.

4. BESTRAHLUNG

Die Behandlung mit ultravioletten oder ionisierenden Strahlen im Sinne einer Bestrahlung von Rohwaren sind geregelt in der Richtlinie 1999/2/EG über mit ionisierenden Strahlen behandelte Lebensmittel und Lebensmittelbestandteile. Wir geben vor, dass die Ware nicht mit ultravioletten oder ionisierenden Strahlen behandelt sein darf.

5. Allergene

Das Produkt enthält deklarationspflichtigen Allergene im Sinne der EU-Etikettierungsrichtlinie 2000/13/EG (Anhang IIIa), bzw. auf nationaler Ebene im Sinne Anlage 3 der LMKV (Lebensmittel Kennzeichnungsverordnung).

6. GVO

Das Produkt entspricht den Verordnungen (EG) Nr. 1829/2003 und (EG) Nr.1830/2003, hinsichtlich genetisch veränderter Organismen.

7. MIKROBIOLOGIE

Mikrobiologische Spezifikationen sind festgelegt, werden regelmäßig kontrolliert und werden eingehalten.

8. SONSTIGE ZUTATEN MIT SPEZIELLEN REGELUNGEN

Sofern Aromen, Vitaminverbindungen, Saftkonzentrate und/oder Zusatzstoffe eingesetzt werden, entsprechen sie den einschlägigen Verordnungen:

Aromen: VO (EG) Nr. 1334/2008 (EG-Aromenverordnung)

Vitaminverbindungen: Anhang II der Verordnung (EG) Nr. 1925/2006 über den Zusatz von Vitaminen und Mineralstoffen

Saftkonzentrate: FrSaftErfrischGetrV (Fruchtsaftverordnung)

Produktbeschreibung

6579

Produktbezeichnung

Schocofix Beutel

50x25g

Zusatzstoffe: VO (EG) Nr. 1333/2008 über Lebensmittelzusatzstoffe

9. VERPACKUNG

Die Verpackungsmaterialien entsprechen den Bestimmungen der VO (EG) Nr. 1935/2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, dem LFGB (Deutsches Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch) und der BedGgstV (Bedarfsgegenständeverordnung), in den jeweils gültigen Fassungen. Weitere einschlägige Vorschriften sind die VO (EG) Nr. 2023/2006 über die gute Herstellungspraxis dieser Materialien sowie # speziell für Kunststoffe - die VO (EG) Nr. 10/2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

Des Weiteren erfüllen Sie die Anforderung der BfR-Empfehlung XXXVI. Für die verwendeten Verpackungsmaterialien mit Direktkontakt liegen Konformitätsbescheinigungen oder andere Nachweise (Zertifikate) vor, welche bestätigen, dass die Verpackungen für den geplanten Gebrauch geeignet sind. Aufgrund entsprechender Vorgaben an die Lieferanten, sachgemäßer Lagerung und eigenen Kontrollen ist eine Kontamination der Fertigware mit pathogenen Mikroorganismen vom Verpackungsmaterial bzw. mit chemischen Stoffen, die aus den Materialien migrieren nahezu ausgeschlossen, soweit dies technisch möglich ist. Die Verpackungsgestaltung entspricht der LMIV (Lebensmittelinformationsverordnung, VO(EU) Nr. 1169/2011, der Fpack) (Fertigpackungsverordnung) sowie der Loskennzeichnungsverordnung. Bei darüber hinausgehenden Angaben werden die Bestimmungen der entsprechenden Verordnungen und Richtlinien, z.B. VO(EG)1924/2006 bei Gesundheits- und/oder nährwertbezogener Aussagen, eingehalten.

10. LAGER- UND TRANSPORTBEDINGUNGEN

Das Produkt wird so gelagert und transportiert, dass chemische, mikrobiologische und/oder physikalische Kontaminationen/ Veränderungen während der Lagerung bzw. des Transports nahezu ausgeschlossen werden können. Dies wird durch die Verpackung und entsprechenden Vorschriften für Speditionen bzw. Lagerhalter und

Produktbeschreibung

6579

Produktbezeichnung

Schocofix Beutel

50x25g

Kontrollen der LKW und Lagerhallen sichergestellt.

11. METHODEN, TRANSPORT UND DISTRIBUTION

Der Transport und die Distribution unserer Produkte erfolgt mittels verschiedener Spediteure, deren Eignung regelmäßig geprüft und bewertet wird. Es werden nur Transporteure beauftragt, die unsere IFS Bedingungen für den Transport unterschrieben haben. Die Einhaltung unserer Anforderungen an Transporte für Teeprodukte (u.a. trocken/sauber/vor Wärme geschützt) sowie qualitativen Anforderungen an Transporte wird u.a. vor Beladung eines LKWs mittels des LKW Anmeldescheins geprüft. Der Transport erfolgt nur mit Fahrzeugen, deren Ladebehälter unseren hygienischen Anforderungen (u.a. schädlingsfrei / sauber / trocken/schimmelfrei/geruchsneutral) entsprechen und die keine Gefahrgüter, die eine Gefahr für unsere Produkte bedeuten könnten, geladen haben. Ergeben sich bei den Transportanforderungen Änderungen, werden die Spediteure per Qualitätsschreiben informiert.

Im Teekanne Onlineshop erfolgt die Lieferung der Ware mittels Paketauslieferungsunternehmen. Die Ware wird in sauberen, trockenen und sorgfältig verschlossenen Paketen verschickt, so dass die Qualität gewährleistet und Kontaminationen nahezu ausgeschlossen werden können.